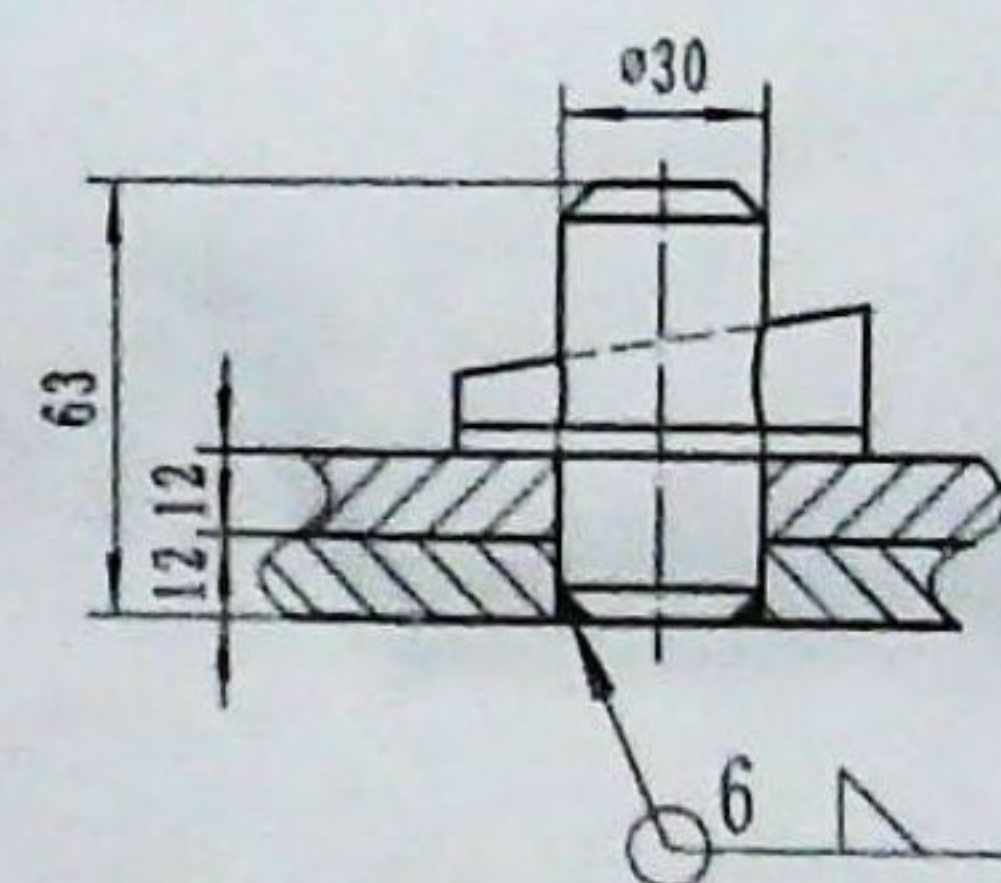
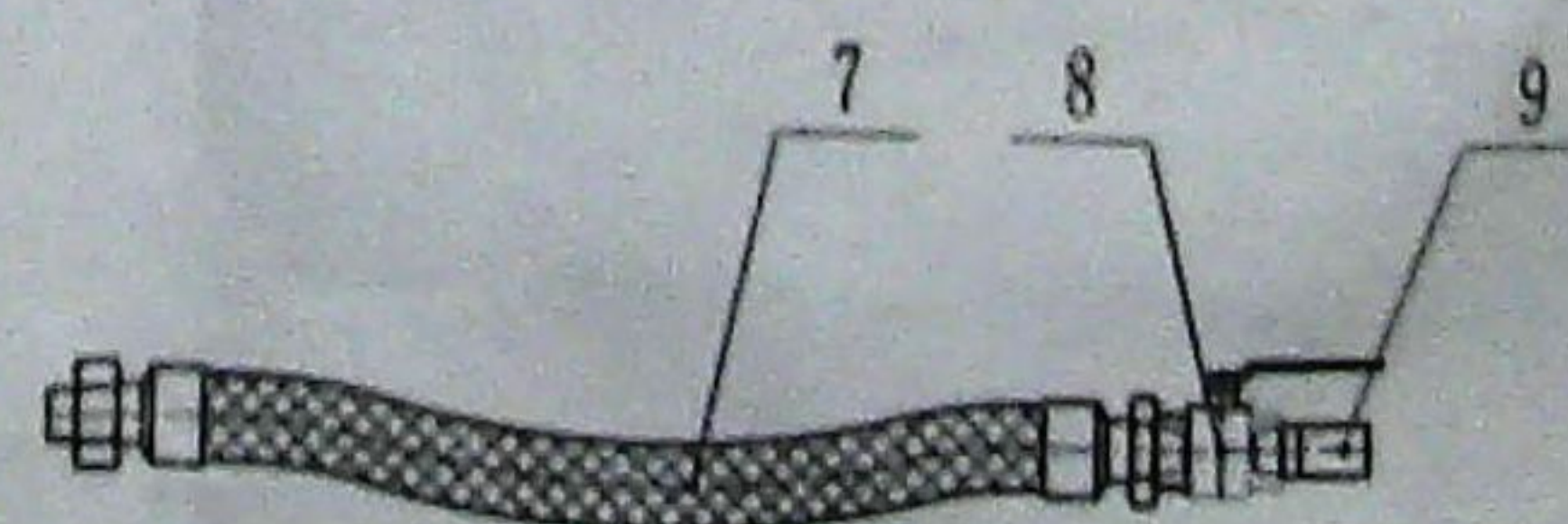


A-A 旋转
10:1



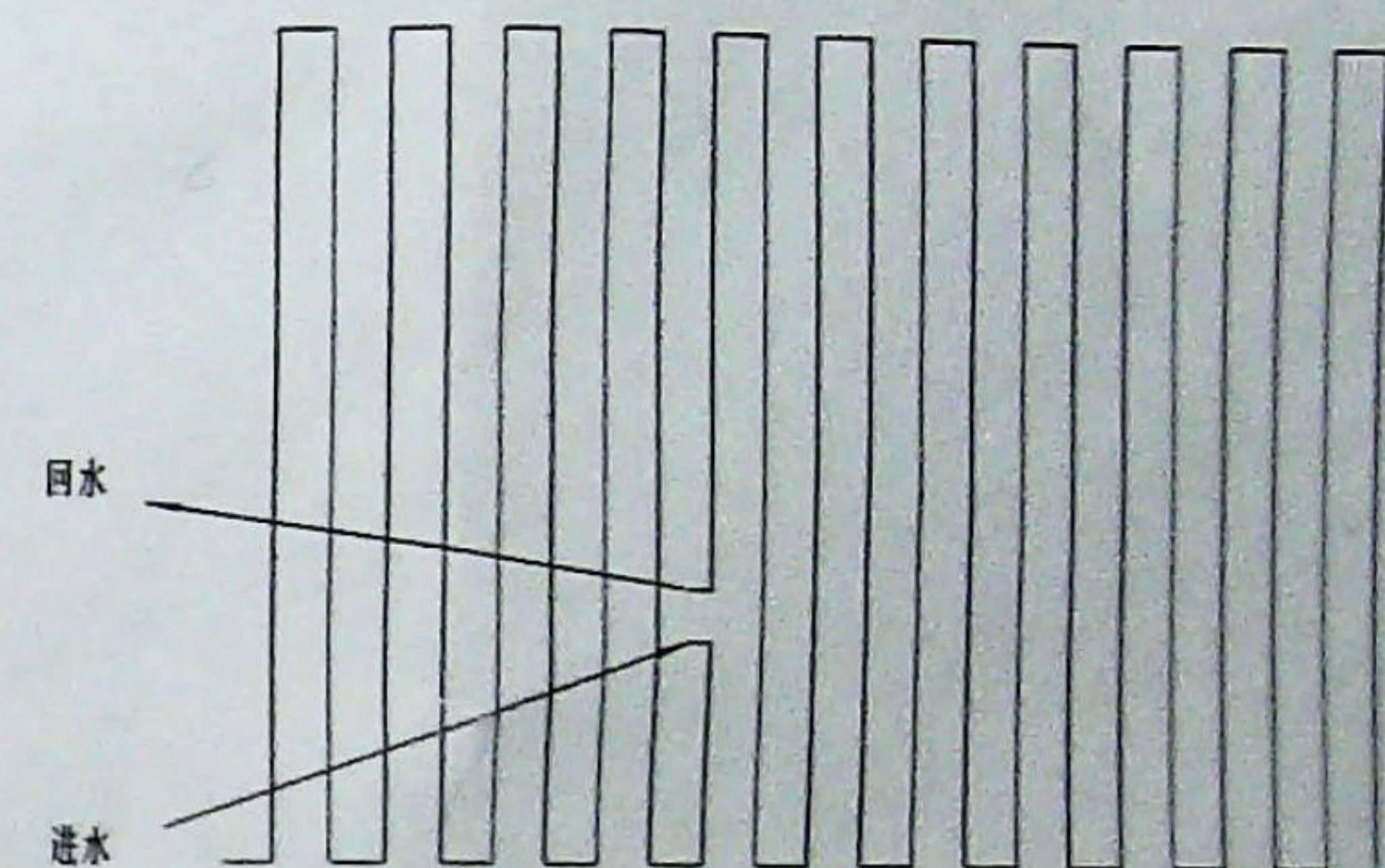
进回水管配管图



技术要求

1. 焊后在1.0MPa压力下保持30min, 进行水压
渗漏试验, 试验结果应无渗漏。

溜管水路示意图



9	31120-1-7-3	接头	2		0.4	0.80	
8	外购	Q11F内螺纹球阀DN40	2		0.8	1.60	
7	外购	金属软管BTR40BL1BL5-300-16C	2		2.7	5.40	31120-1-7-0
6	31120-1-7-1-0	斜铁连接件	4		0.45	1.80	
5	31120-1-7-2	法兰	2		7.65	15.30	
4	31120-1-7-1	内衬	1		44	44.00	
3	GB/T12459-1990	90° 长半径异径弯头50x40-A系列Sch40	2	20g	0.4	0.80	
2	GB3087-99	中低压锅炉用无缝钢管φ60x6	1	20g	290	290.00	1=30米 分装配件
1	外购	180° 封头60×60×6	22	20g	0.97	21.34	
序号	代号	名称	数量	材料	单件重量	总计重量	备注
加料溜管							31120-1-7-0
设计							
校核							
审核							
工艺							
西安微固冶金设备工程有限公司							

周
2020.2.6

2020.2.6 2020.2.6